

ఎగ్జిక్యూటివ్ సమ్మరీ ఆఫ్ డ్రాఫ్ట్ ఇ.ఐ.ఎ (EIA)

# సనర్గ్ ల్యాబోరేటరీస్ ప్రైవేటు లిమిటెడ్.

వారి ప్రస్తుత ఇంటర్మీడియట్ మాన్యుఫాక్చరింగ్ యూనిట్ ను  
బల్మడ్రగ్ మరియు ఇంటర్మీడియట్ మాన్యుఫాక్చరింగ్ యూనిట్ కొరకు ప్రతిపాదిత విస్తరణ.

ప్రదేశము

సర్వేనెంబర్స్. 538, 539, 542, మరియు 547 చొల్లెరు గ్రామము,  
యాదగిరిగుట్ట మండలం, నల్గొండ జిల్లా, తెలంగాణ రాష్ట్రము

కన్సల్టెంట్



రైట్సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్.లిమిటెడ్

ఫ్లాట్ నెం 203, హౌస్ నెం.5 - 36 /203, ప్రశాంతినగర్,

ఐ డి ఎ, కూకట్పల్లి, హైదరాబాద్ 500072 తెలంగాణ రాష్ట్రము.

ఫోన్ నెం.040 - 23070602, 23075699, 40126589.

**1. ఉపోద్ఘాతము**

సనర్గ్ ల్యాబోరేటరీస్ ప్రైవేటు లిమిటెడ్. వారు సర్వేనెం. 538, 539, 542, మరియు 547 చొల్లేరు గ్రామము, యాదగిరిగుట్ట మండలం, నల్గొండ జిల్లా, తెలంగాణ రాష్ట్రము నందు 11.81 ఎకరములలో (47822.36 చ.మీ) గల తమ యొక్క ఇంటర్మీడియట్ మాన్స్ ఫాక్చరీంగ్ ప్లాంట్ ను బల్క్ డ్రగ్స్ మాన్స్ ఫాక్చరీంగ్ ప్లాంట్ గా విస్తరించదలచినారు. ఈ ప్రతిపాదిత యునిట్ 10.67 కోట్ల రూపాయలతో నెలకొల్పబడును. ఈ ప్రతిపాదన వారు ప్రస్తుత విస్తరణ కు అనుమతి వచ్చిన తరువాత ప్రస్తుతం గల ఉత్పత్తులను నిలిపివేసి, అనుమతి గల కొత్త ఉత్పత్తులను తయారు చేయుదురు.

ఈ ప్రతిపాదన కేంద్రపర్యావరణ మరియు అటవీ మంత్రిత్వశాఖ నుండి పర్యావరణ అనుమతి మరియు రాష్ట్ర కాలుష్య నియంత్రణ మండలి నుండి CFE & CFO తీసుకొనవలసి ఉన్నది. ఈ పరిశ్రమలో నెలకు 745.2 మెట్రిక్ టన్నులు ఉత్పత్తి చేయుటకు ( వివరములు కొరకు టెబుల్ -2 ) ప్రతిపాదించినారు.

పర్యావరణ ప్రభావ అంచనా నివేదికను తయారుచేయుటకు కేంద్ర అటవీ మరియు పర్యావరణ మంత్రిత్వశాఖ వారు 31.03.2014 ఫైల్ నెం. J-11011/291/2013-IA II (I) నందు ఇచ్చిన టర్మ్స్ ఆఫ్ రిఫరెన్స్ (TOR)ను అనుసరించి తయారు చేయబడినది.

**1.1 ప్రతి పాదన వివరములు**

పరిశ్రమకు సంబంధించిన వివరములు క్లుప్తముగా క్రింద పొందు పరచబడినవి.

**పట్టిక 1: పరిశ్రమకు సంబంధించిన క్లుప్తవివరములు**

ప్రతి పాదిత పరిశ్రమ యొక్క పేరు	సనర్గ్ ల్యాబోరేటరీస్ ప్రైవేటు లిమిటెడ్.
ప్రతి పాదిత పరిశ్రమ యొక్క స్థలము	సర్వేనెం. 538, 539, 542, మరియు 547 చొల్లేరు గ్రామము, యాదగిరిగుట్ట మండలం, నల్గొండ జిల్లా, తెలంగాణ రాష్ట్రము
ఉత్తర అక్షాంశము	17° 34' 24.63" డిగ్రీలు ఉత్తర అక్షాంశము
తూర్పు రేఖాంశము	78° 59' 49.85" డిగ్రీలు తూర్పు రేఖాంశము
ప్రాజెక్టు కొరకు సేకరించిన భూమి	11.81 ఎకరములు(47822.36 చ.మీ)
నివాస పెద్దపట్టణము	యాదగిరిగుట్ట - 4.8 కి.మీ. (W) భువనగిరి - 11.3 కి.మీ. (W s W)
ప్రధాననగర వివరములు	హైదరాబాద్ - 45 Kms కి.మీ. (W s W)
సమీప రహదారి	రాష్ట్ర రహదారి (NH-202) - (వరంగల్ - హైదరాబాద్) -1.2 కి.మీ. (W)
సమీప రైల్వే స్టేషన్	భువనగిరి రైల్వే స్టేషన్ - 11కి.మీ. (W s W)
సమీప విమానాశ్రయం	హైదరాబాద్ విమానాశ్రయం - 70 కి.మీ. (W s W)
రిజర్వ్ పార్క్	మలగుట్ట ఆర్ ఎఫ్ - 5.9 కి.మీ. (E) మల్లప ఆర్ ఎఫ్ - 7 కి.మీ. (ENE)

రైట్ సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్.లిమిటెడ్

**2.0 ప్రాడక్ట్ తయారీ విధానము**

బల్డ్-ఇన్ తయారు చేయు ప్రక్రియలో వివిధరకములైన రసాయన చర్యలు, స్టేజివైజ్ కలిగిఉండును. ప్రస్తుతము సంవత్సరమునకు 8.925 మెట్రిక్ టన్నుల ఉత్పాదన చేయుచున్నారు. మరియు ఈ విస్తరణ ద్వారా సంవత్సరమునకు 745.2 మెట్రిక్ టన్నుల ఉత్పాదన చేయదలచినారు. (వివరములు పట్టిక 2 మరియు 3 లో పొందుపరచబడినవి)ఈ ప్రక్రియలో ఉపయోగించు ముడి రసాయనాలు, సాల్వెంట్స్ ప్రతిపాదిత స్థలములో బద్రపరిచి ఉపయోగించు కొనుటకు అన్ని జాగ్రత్తలు తీసుకొనబడును.

**పట్టిక 2 : ప్రస్తుత ఉత్పత్తుల యొక్క వివరములు**

క్రమ సంఖ్య	ప్రాడక్ట్ పేరు	సంవత్సరములో ఉత్పత్తిచేయు ప్రాడక్ట్ టన్నులలో
<b>గ్రూప్ ఎ</b>		
1	5 -బ్రోమో తాలైడ్	0.64
2	2-క్లోరోమిత్రిల్ -3,5 - డైమిత్రిల్4 - మిత్రిక్సి పిరిడిన్ హైడ్రోక్లోరైడ్	4.0
<b>గ్రూప్ బి</b>		
3	4 -హైడ్రాక్సిపిరిడిన్	0.3
4	5 -మిత్రిక్సిఇన్డోల్	0.225
5	2 -క్లోరోమిత్రిల్ -3 మిత్రిల్-4 -ట్రైఫ్లోరోఇత్రిక్సి పిరిడిన్ హైడ్రోక్లోరైడ్	8.4
<b>గ్రూప్ సి</b>		
6	ఎస్ ట్రైజిన్	0.8
7	3 -ఎసిటిల్ పిరిడిన్	1.2
8	2 [[(4- నైట్రో) -3 - మిత్రిల్పిరిడిన్ -2 -yl] మిత్రిల్తయె] -1 బెంజిమిడజోల్	1.2
	<b>మొత్తం</b>	<b>8.925</b>

➤ ఏదైన ఒక్క గ్రూప్ తయారుచేయబడును.

**రైట్సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్.లిమిటెడ్**

**పట్టిక 3 : ప్రతిపాదిత విస్తరణ తరువాత ఉత్పత్తుల యొక్క వివరములు**

క్రమ సంఖ్య	ప్రాడక్ట్ పేరు	కాస్ నెం (CAS NO)	తెరప్యూటిక్ క్యాటగిరి	నెలకు ఉత్పత్తి చేయు (ప్రాడక్ట్) టన్నులలో	రోజు ఉత్పత్తిచేయు (ప్రాడక్ట్) కేజీలలో
1	ఫూకానజోల్	86386-73-4	సిస్టమిక్ యాంటీఫంగ్	5.00	166.67
2	గాబాపెంటిన్	60142-96-3	యాంటీ కాన్వల్సుసంట్	5.00	166.67
3	ఇటికొనజోల్	84625-61-6	యాంటీ ఫంగల్	1.00	33.33
4	రోసువస్టాటిన్	287714-41-4	యాంటీ హైపర్లిపిడెమిక్	1.00	33.33
5	యసిటలోప్రామ్ ఆక్సలేట్	128196-01-0	యాంటీ డిప్రెస్సంట్	1.00	33.33
6	డోమపెరిడోన్	57808-66-9	యాంటీ ఎమిటిక్	5.00	166.67
7	ట్రమడాల్ హైడ్రోక్లోరైడ్	46941-76-8	అనాల్జెసిక్	10.00	333.33
8	ఒమప్రజోల్	73590-58-6	యాంటీ అల్సర్ డ్రగ్	5.00	166.67
9	యస్ఒమప్రజోల్ మగ్నీషియమ్ ట్రైహైడ్రేట్	217087-09-7	యాంటీ అల్సర్ డ్రగ్	1.00	33.33
10	లాంసోప్రజోల్	103577-45-3	గాస్ట్రిక్ యాసిడ్ సెక్రీషన్ ఇన్హిబిటర్	1.00	33.33
11	పాంటోప్రజోల్ సోడియం	138786-67-1	ప్రోటాన్ పంప్ ఇన్హిబిటర్	2.50	83.33
12	రబెప్రజోల్సోడియం	117976-90-6	గాస్ట్రిక్ యాసిడ్ సెక్రీషన్ ఇన్హిబిటర్	2.50	83.33
13	లోసార్టన్ పొటాషియమ్	1247510-99-8	యాంటీ హైపర్టెన్సివ్	2.00	66.67
14	టెల్మీసర్టన్	144701-48-4	యాంటీ హైపర్టెన్సివ్	2.00	66.67
15	వలసర్టన్	137862-53-4	యాంటీ హైపర్టెన్సివ్	1.00	33.33
16	తాంసులోసిన్ హైడ్రోక్లోరైడ్	106463-17-6	యాంటీ ఎడ్రినెర్జిక్	0.10	3.33
17	డ్యూలాక్సిటిన్	116539-59-4	యాంటీ ప్రసిన్ట్	5.00	166.67
18	లివోసిట్రజన్ హైడ్రోక్లోరైడ్	130018-87-0	యాంటీ హిస్టమిన్	2.00	66.67
19	ఆర్నిడజోల్	16773-42-5	యాంటీ అమెబిక్ ఏజంట్	10.00	333.33
	<b>మొత్తం</b>			<b>62.10</b>	<b>2069.99</b>

రైట్సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్.లిమిటెడ్

**2.1 ప్రతిపాదిత వనరుల యొక్క ఉపయోగము.**

**ఎ) స్థల వినియోగ వివరములు**

సనర్గ్ ల్యాబోరేటరీస్ ప్రైవేటు లిమిటెడ్. వారు 11.81 ఎకరములు (47822.36 చ.మీ) భూమిని కలిగిఉన్నారు. ప్రతిపాదిత విస్తరణ కొరకు ఏటువంటి స్థల సేకరణ చేయబడదు. మరియు స్థలము ఈక్రింది విధముగ ఉపయోగించబడును

**పట్టిక 4 స్థలవినియోగ వివరములు**

క్రమ సంఖ్య	డిస్క్రిప్షన్	ఏరియా చ  మీ		
		ప్రస్తుతవినియోగము	ప్రతిపాదిత వినియోగము	మొత్తము వినియోగము
1	టోటల్ బిల్ట్ ఏరియా	3629.71	2101.00	5730.71
2	గ్రీన్ బెల్ట్ (34%)	16327.50	నిల్	16327.50
3	రోడ్స్ ఏరియా మరియు ఓపెన్ ఏరియా	27865.15	-2101.00	25764.15
	<b>మొత్తం</b>	<b>47822.36</b>		<b>47822.36</b>

➤ గ్రీన్ బెల్ట్ 33 శాతం

**బి) ప్రస్తుత మరియు ప్రతిపాదిత నీటి అవసరము వివరములు**

**పట్టిక 5 : ప్రస్తుత నీటి వినియోగ వివరములు**

క్రమ సంఖ్య	అవసరము	కిలో లీటర్స్ / రోజు
1	ప్రోసెస్ మరియు వాష్	4.08
2	బాయిలర్లు, కూలింగ్ టవర్ మ మరియు డి.ఎమ్.ప్లాంట్	24.0
3	స్కబర్లు	0.2
4	డామెస్టిక్	1.2
5	తోటల కొరకు	3.0
	<b>Total</b>	<b>32.48</b>

రైట్ సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్.లిమిటెడ్

ఈ ప్రతిపాదిత ప్లాంట్ విస్తరణ కు ప్రతిదినము 208.0 కి లో లీటర్ల నీటి అవసరము కలదు ఈ నీటి అవసరమును బోర్వెల్ ద్వారా సేకరించబడును. వివరములు పట్టిక 6 నందు పోందుపరచబడినది.

**పట్టిక 6 : ప్రతిపాదిత విస్తరణ తరువాత నీటి అవసరము**

క్రమ సంఖ్య	అవసరము	కిలో లీటర్స్ / రోజు
1	ప్రోసెస్	62.00
2	వాష్	2.00
3	బాయిలర్లు	53.00
4	కూలింగ్ టవర్	77.00
5	డి.ఎమ్.ప్లాంట్	2.00
6	స్ట్రబర్లు	2.00
7	డొమెస్టిక్	2.00
8	తోటల కొరకు	8.00
	<b>Total</b>	<b>208.00</b>

మొత్తము కావలసిన ఉన్న 208.0 కిలో లీటర్స్ / రోజు నీటివినియోగములో 36.2 కిలో లీటర్స్ / రోజు నీరు జెడ్ ఎల్ డి సిస్టమ్ ద్వారా రికవర్ చేసి తిరిగి వినియోగించబడును. కనుక 171.8 కిలో లీటర్స్ / రోజు ప్రెస్ వాటర్ వినియోగము ఉండును మరియు ఈ నీటిని భూగర్భజలము నుండి పొందెదరు. దిని కొరకు SGWD నుండి అనుమతి పొందబడినది.

**సి) విద్యుత్ అవసరములు**

ఈ ప్రతిపాదనకు కావలసిన 900 కె వి ఎ విద్యుత్ను ఎస్పిడిసిఎల్ ద్వారా పొందబడును.

**డి) యూటిలిటీస్**

ఈ పరిశ్రమలో ప్రస్తుతము గల 2.0 టి పి హెచ్ బాయిలర్ కు అధనంగా 2.0 & 5.0 టి పి హెచ్ బొగ్గు ఆధారిత బాయిలర్స్ నుప్రతిపాదించారు మరియు వీటి కొరకు అవసరమగు బొగ్గును ప్రభుత్వము వారి ఎలాట్మెంట్ ద్వారాగా ని ప్రవేట్ సప్లయర్స్ దగ్గర నుండి గాని పొందబడును. ఈ పరిశ్రమలో ప్రస్తుతము గల 125 కె వి ఎ జనరేటర్కు అదనంగా 500 కె వి ఎ జనరేటర్ నెలకొల్పబడును. వీటిని విద్యుత్శక్తి అంతరాయము నందు వినియోగించబడును. వాటి యొక్క ఎమిషన్ వివరములు పట్టిక 7 మరియు 8 నందు పొందుపరచబడినవి.

**రైట్సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్.లిమిటెడ్**

పట్టిక 7 : యూటిలిటీస్ వివరములు

క్రమ సంఖ్య	డిస్ట్రిక్షన్	సామర్థ్యము	ప్రస్తుతము		ప్రతిపాదించుచున్నవి
			విడిచిపెట్టబడును	కొనసాగించును	
1	కోల్ షెల్డ్ బాయిలర్	2.0 టి పి హెచ్	-	కొనసాగించును	-
		2.0 టి పి హెచ్	-	-	ప్రతిపాదించుచున్నవి
		5.0 టి పి హెచ్	-	-	ప్రతిపాదించుచున్నవి
2	డి జి సెట్	1 X125 కె వి ఎ	-	కొనసాగించును	-
		1 X500 కె వి ఎ	-	-	ప్రతిపాదించుచున్నవి
3	కూలింగ్ టవర్స్	1X 250 టి ఆర్	-	-	ప్రతిపాదించుచున్నవి
		2X 500 టి ఆర్	-	-	ప్రతిపాదించుచున్నవి
4	ఎలక్ట్రిసిటీ	200 కె వి ఎ	-	కొనసాగించును	-
		900 కె వి ఎ	-	-	ప్రతిపాదించుచున్నవి

పట్టిక 8 : బాయిలర్ ఎమిషన్ వివరములు

పర్టికులర్స్	ప్రమాణాలు	పర్టికులర్స్ 2.0 టి పి హెచ్ (ఎగ్జిస్టింగ్)	పర్టికులర్స్ 2.0 టి పి హెచ్ (ప్రపోజ్డ్)	పర్టికులర్స్ 5.0 టి పి హెచ్ (ప్రపోజ్డ్)
ఇంధనంలోని రకం	--	Indian Coal	Indian Coal	Indian Coal
టొగ్గు వాడకం	TPD	5.0	5.0	12.5
బూడిద శాతం	%	47	47	47
సల్ఫర్ శాతం	%	0.8	0.8	0.8
నైట్రోజన్ శాతం	%	1.07	1.07	1.07
పోగోట్టము యొక్క సంఖ్య	No	1	1	1
పోగోట్టము యొక్క పొడవు	M	30	30	32

రైట్ సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్ లిమిటెడ్

పర్టికులర్స్	ప్రమాణాలు	పర్టికులర్స్ 2.0 టి పి హెచ్ (ఎగ్జిస్టింగ్)	పర్టికులర్స్ 2.0 టి పి హెచ్ (ప్రపోజ్డ్)	పర్టికులర్స్ 5.0 టి పి హెచ్ (ప్రపోజ్డ్)
పోగోట్టము యొక్క వ్యాసము	M	0.60	0.60	0.60
పోగోట్టము యొక్క ఉష్ణోగ్రత	°C	95	95	110
పొగ యొక్క వేగము	m/s	6.5	6.5	8.5
బ్యాగ్ ఫిల్టర్ నుండి వెలువడిన ధూళి కణాలు	gm/sec	0.21	0.21	0.27
సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్ విడుదల	gm/sec	0.46	0.46	1.15
నైట్రోజన్ ఆక్సైడ్స్ విడుదల	gm/sec	0.57	0.57	1.54

**ఇ) వాతవరణ కాలుష్య నియంత్రణ పరికరములు**

**సైక్లోన్ సెపరేటర్ :** బాయిలర్ నుండి ఆధిక సాంద్రత కలిగిన ధూళికణాలు ఈ సైక్లోన్ సెపరేటర్ ద్వారా వెరుచేయబడును.

**బాగ్ ఫిల్టర్ :** తక్కువ సాంద్రత కలిగిన ధూళికణాలు సైక్లోన్ సెపరేటర్ నుండి వచ్చిన వాయువు ద్వారా బాగ్ ఫిల్టర్ లో వేరు చేయబడును. ఈ ధూళికణాలు పెకింగ్ ప్రక్రియ ద్వారా బయటకు తీసెదరు.

**బాయిలర్ చిమ్నీ :** సి పి సి బి వారు అనుమతించిన నియామాలు ప్రకారం బాయిలర్ చిమ్నీ యొక్క పొడవు 30 నుండి 32 వరకు పెట్టడం వలన సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్, నైట్రోజన్ ఆక్సైడ్స్, పర్టికులేట్ మ్యాటర్ మరియు కార్బన్ మొనాక్సైడ్ సులభంగా గాలిలోకి వ్యాపించును. ఈ వ్యాపించి వాయువుల యొక్క లక్షణాలు నియమాలకు అనుగుణం గా ఉంటాయి.

**స్క్రబర్ :** ప్రాసెస్ లో వెలువడుతున్న సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్ మరియు హైడ్రోక్లోరిక్ ఎసిడ్ ను స్క్రబ్ చేయుట కొరకు రెండు స్క్రబర్ లును ప్రతిపాదించు చున్నారు. సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్ ఎమిషన్ ను కాస్టిక్ లైసోల్యూషన్ ద్వారా స్క్రబ్ చేయబడును. హైడ్రోక్లోరిక్ ఎసిడ్ ను కూలింగ్ వాటర్ ద్వారా స్క్రబ్ చేయబడును.

**పట్టిక 9 : డిజి సెట్ ఎమిషన్ వివరములు**

డిజి సెట్ కెపాసిటీ	SPM ఎమిషన్ mg/Nm <sup>3</sup>	SO <sub>2</sub> కాలుష్యం mg/Nm <sup>3</sup>	NO <sub>x</sub> ఎమిషన్ mg/Nm <sup>3</sup>	స్టాక్ డయామీటర్లు m	ప్లాగ్మ్యా ఉష్ణోగ్రత °C	స్టాక్ హైట్ m	ప్లాగ్మ్యా వేగము m/sec.
125KVA (ఎగ్జిస్టింగ్)	65.0	110.0	135.0	0.30	220	10	18.50
500KVA (ప్రపోజ్డ్)	80.0	190.0	235.0	0.30	150	10	23.20

**రైట్ సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్. లిమిటెడ్**



### 3. ప్రస్తుత పర్యావరణ స్థితి

పరిశ్రమ నుండి 10 కిలో మీటర్ల పరిధిలో ఉన్న వాతవరణ వృక్ష మరియు జంతుజాలము, స్థలవినియోగము మరియు సామాజిక, ఆర్థిక, వివరములు సేకరించబడినవి. ఇంకను గాలి, నీరు, శబ్దములు మరియు భూమి యొక్క నమునాలు సేకరించి విశ్లేషించబడినవి.

ఈ వివరములు మార్చి 2014 నుండి మే 2014 వరకు సేకరించబడినవి.

### 3.2 అధ్యయన ప్రాంతము యొక్క వాతవరణ వివరములు

#### ఉష్ణోగ్రత

ఈ అధ్యయన కాలము లో గరిష్ట ఉష్ణోగ్రత 41 °C గాను మరియు కనిష్ట ఉష్ణోగ్రత 18 °C గా గుర్తించబడినవి. వాతావరణ తేమ వివరములు

ఈ అధ్యయన కాలము లో గరిష్ట తేమ 52 శాతము మరియు కనిష్ట తేమ 30 శాతముగా గుర్తించబడినవి.

#### అధ్యయన సమయంలో గాలి దిశలు

ఈ అధ్యయన కాలములో వాయు దిశలు ఆగ్నేయం, వాయువ్యం & పడమర దిశల వైపు 23.4, 14.2 & 9.6 శాతము ఫ్రీక్వెన్సీ నమోదు చేయబడినది. మొత్తము సమయములో 9.5 శాతము ప్రశాంత పరిస్థితి నమోదు చేయబడినది. ఈ సమయములో సగటు గాలి వేగము 3.5 మీటర్స్ / సెకన్ గా నమోదు చేయబడినది.

#### వర్షపాతవివరములు

ఈ అధ్యయన కాలములో ఎటువంటి వర్షపాతము జరుగలేదు. ఈ జిల్లాలో సాధారణముగా వార్షిక వర్షపాతము 753 మిల్లి మీటర్లుగా (సోర్స్ : వాతావరణ నమునాలు 1961 - 1990( IMD,GOI) నమోదైనది.

### 3.3 నమునాలు సేకరించిన స్థల వివరములు

మొత్తము 8 స్థలములలో సేకరించబడినవి. నీరు మరియు శబ్దములకు సంబంధించిన వివరములు పట్టిక 10, 11 మరియు 12 నందు పొందు పరచబడినవి.

### 3.4 పరిసర వాయు నాణ్యత

రైట్ సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్. లిమిటెడ్

పరిసర వాయు నాణ్యత కొరకు ప్రతిపాదిత స్థలము నందు 12 వారములు వారమునకు రెండు సార్లు చొప్పున దినము నకు 24 గంటలు చొప్పున వివరములు సేకరించబడిని. ఈ వివరములు మార్చి 2014 నుండి మే 2014 వరకు సేకరించబడినవి.

- Ñ పర్టికులేట్ మ్యాటర్ (PM<sub>10</sub>): గరిష్టముగా 59.16 µg/m<sup>3</sup> గా ప్రాజెక్టు సైట్ నందు నమోదు చేయబడినది.
- Ñ పర్టికులేట్ మ్యాటర్ (PM<sub>2.5</sub>): గరిష్టముగా 19.55 µg/m<sup>3</sup> గా ప్రాజెక్టు సైట్ నందు నమోదు చేయబడినది.
- Ñ సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్ (SO<sub>2</sub>): గరిష్టముగా 12.36 µg/m<sup>3</sup> గా ప్రాజెక్టు సైట్ నందు నమోదు చేయబడినది.
- Ñ ఆక్సైడ్స్ ఆఫ్ నైట్రోజన్ (NO<sub>x</sub>): గరిష్టముగా 16.41 µg/m<sup>3</sup> గా ప్రాజెక్టు సైట్ నందు నమోదు చేయబడినది.
- Ñ కార్బన్మోనాక్సైడ్(CO): గరిష్టముగా 0.65 mg/m<sup>3</sup>గా పెద్దకందుకూరు గ్రామములో నమోదు చేయబడినది.
- Ñ వాలటైల్ ఆర్గానిక్ కాంపౌండ్స్ (VOC) కనిస నమోదు విలువ అయిన 1 పి పి ఎమ్ కన్న తక్కువగా ఉన్నవి.
- Ñ బెంజిన్ కనిస నమోదు విలువ అయిన 5 పి పి ఎమ్ కన్న తక్కువగా ఉన్నవి.
- Ñ పాలి ఆరోమాటిక్ హైడ్రో కార్బన్స్ కనిస నమోదు విలువ అయిన 1 పి పి ఎమ్ కన్న తక్కువగా ఉన్నవి.

పట్టిక 10 : నమూనా ప్రాంతాల యొక్క గరిష్ట , కనిష్ట మరియు 98 శాతం విలువలు వివరములు

కోడ్	అధ్యయనప్రాంతం	పర్టికులేట్ మ్యాటర్ (PM <sub>10</sub> ) µg/m <sup>3</sup>			పర్టికులేట్ మ్యాటర్ (PM <sub>2.5</sub> ) µg/m <sup>3</sup>			సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్ (SO <sub>2</sub> ) µg/m <sup>3</sup>			ఆక్సైడ్స్ ఆఫ్ నైట్రోజన్ (NOx) µg/m <sup>3</sup>			కార్బన్మోనాక్సైడ్ (CO) mg/m <sup>3</sup>		
		Min	Max	98 th	Min	Max	98 th	Min	Max	98 th	Min	Max	98 th	Min	Max	98 th
A1	ప్రాజెక్ట్ సైట్	53.40	59.80	59.16	15.50	19.60	19.55	8.30	12.50	12.36	12.20	16.50	16.41	0.32	0.65	0.63
A2	చోల్లేరు	40.50	48.90	48.58	8.60	16.90	16.72	8.20	10.80	10.71	12.30	14.90	14.85	0.22	0.62	0.62
A3	రాయగిరి	40.20	48.80	48.57	8.50	16.70	16.33	8.40	10.80	10.71	12.40	14.90	14.90	0.22	0.61	0.60
A4	వంగపల్లి	41.20	48.90	48.62	8.20	16.80	16.66	8.20	10.80	10.71	12.10	14.90	14.90	0.22	0.62	0.61
A5	యాదగిరిగుట్ట	40.20	48.70	48.47	8.20	16.40	16.12	8.20	10.80	10.71	12.20	15.48	15.17	0.21	0.62	0.62
A6	పెద్దకందుకూరు	40.10	48.90	48.58	8.20	17.20	17.02	8.20	10.80	10.71	12.40	14.90	14.90	0.23	0.67	0.65
A7	ఆలేరు	40.20	48.50	48.41	8.10	16.70	16.47	8.20	10.90	10.76	12.70	14.90	14.90	0.24	0.61	0.61
A8	మటకొడూరు	40.10	48.60	48.42	8.20	16.90	16.35	8.10	10.80	10.75	12.20	14.80	14.80	0.22	0.62	0.62
సిపిసిబి ప్రమాణాలు (CPCB NORMS)		<b>100.00</b>			<b>60.00</b>			<b>80.00</b>			<b>80.00</b>			<b>2.00</b>		

### 3.5 నీటినాణ్యత

నీటి విశ్లేషణ కొరకు భూగర్భజలములు మరియు ఉపరితల నీటి నమూనాలు సేకరించబడివి. 8 ప్రదేశములలో భూగర్భ జలములు మరియు ఉపరితల జలముల నుండి నమూనాలు సేకరించబడినవి. ఈ నమూనాల యొక్క భౌతిక మరియు రసాయనిక పరిమితులను విశ్లేషించబడినవి.

**పట్టిక 11: నీటి విశ్లేషణ వివరములు**

క్రమ సంఖ్య	పారామీటర్స్	గ్రౌండ్‌వాటర్		స్టాండర్డ్	సర్ఫేస్‌వాటర్		స్టాండర్డ్
		Min	Max		Min	Max	
1	పి హెచ్	7.32	8.51	6.5 – 8.5	7.73	8.04	8.5
2	టోటల్ డిసాల్వేడ్ సాలిన్స్ (mg/l)	600.00	1705.00	2000	153.00	537.26	500
3	టోటల్ హార్డెస్స్ (mg/l)	133.90	896.10	600	61.80	167.80	300
4	క్లోరైడ్స్ (mg/l)	77.59	572.20	1000	19.39	174.60	250
5	ఫ్లోరైడ్ (mg/l)	<0.1	<0.1	1.5	<0.1	<0.1	1.5
6	సల్ఫేట్స్ (mg/l)	47.33	259.30	400	22.00	331.20	400

- ఈ అధ్యయన ప్రాంతములో 8 ప్రదేశముల నుండి సేకరించిన భూగర్భజల నమూనాలు IS 10500 వారి ప్రతిపాదించిన త్రాగునీటి ప్రమాణాలకు అనుగుణముగా ఉన్నవి.
- ఈ అధ్యయన ప్రాంతములో 8 ప్రదేశముల నందు సేకరించిన ఉపరితల నమూనాలు IS 2296 వారి ప్రతిపాదించిన ప్రమాణాలకు అనుగుణముగా ఉన్నవి.

### 3.6 శబ్ద వాతపరణము

మార్చి 2014 నుండి మే 2014 వరకు 8 ప్రదేశములలో శబ్దస్థాయి పర్యవేక్షణ చేయబడినవి. ఈ పర్యవేక్షణ కాలములో పగటి వేళలయందు 63.93 నుండి 68.97 డెసిబుల్స్‌గా గుర్తించబడినది. రాత్రి వేళలయందు 53.98 నుండి 57.42 డెసిబుల్స్‌గా గుర్తించబడినది. ఈ అధ్యయన ప్రదేశములో శబ్దస్థాయి హెచ్చు తగ్గులు నమోదు చేయబడినవి కాని అవి అన్నియును CPCB వారు నిర్దారించిన ప్రమాణములకు లోబడి ఉన్నవి.

**రైట్‌సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్.లిమిటెడ్**

**పట్టిక 12 : శబ్దస్థాయి నమోదు వివరములు**

క్రమ సంఖ్య	Name of the place	Day Time In Leq	Night Time In Leq	CPCB NORMS (Day time)	CPCB NORMS (Night time)
1	ప్రాజెక్ట్ సైట్	64.71	53.98	75dB (A)	70dB (A)
2	చోలేరు	63.99	56.40		
3	రాయగిరి	64.24	56.28		
4	వంగపల్లి	66.41	56.90		
5	యాదగిరిగుట్ట	64.69	57.42		
6	పెద్దకందుకూరు	63.93	57.10		
7	ఆలేరు	65.00	56.58		
8	మటకొడూరు	68.97	55.03		

**3.7 మట్టి వాతవరణము**

సేకరించిన నమూనాలను బట్టి అధ్యయన ప్రాంతములో మట్టినందు ఎటువంటి కలుషితములు నమోదు కాలేదు.

**3.8 అధ్యయన ప్రాంతములో భూమివినియోగము**

అధ్యయన ప్రాంతములో భూమి వినియోగమును గుర్తించుటకు సర్వే ఆఫ్ ఇండియా వారి 1:50,000 స్కేల్ కలిగిన మ్యాప్ లను మరియు ఉపగ్రహముల నుంచి లభించు అత్యధిక సాంద్రత కలిగిన డేటా వినియోగించబడినది.

**పట్టిక 13 : అధ్యయన ప్రదేశములో భూమి స్థితిగతులు**

క్రమ సంఖ్య	ల్యాండ్ యూజ్	ఏరియా ఇన్ (చ.కీ.మీ)	ఏరియా ఇన్ పర్సెంట్
1	బిల్డ్ అప్ ఏరియా	13.502	4.3
2	వాటర్ బాడీస్	16.956	5.4
3	క్రాప్ ల్యాండ్	214.776	68.4
4	ఫారెస్ట్	9.106	2.9
5	వేస్ట్ ల్యాండ్స్	59.66	19.0
	<b>మొత్తం</b>	<b>314.00</b>	<b>100</b>

**3.9 జనాభా మరియు సామాజిక ఆర్థిక వివరములు**

జనాభా మరియు సామాజిక ఆర్థిక వివరములు సమీప 8 గ్రామముల నుండి సేకరించబడినవి.

- అధ్యాయన ప్రాంతము యొక్క జనాభా 59,023 గా గుర్తించబడినది
- ఈ ప్రాంత జనాభాలో 57.82 శాతము సెమిపట్టణ ఏరియాలోను మరియు 42.18 శాతము గ్రామీణ ప్రాంతం లో ను నివసిస్తున్నారు
- ఈ ప్రాంతములో 56.51 శాతము ఆడవారు మరియు 73.53 శాతము మగవారు చదువు కున్నవారు ఉన్నారు
- ఈ అధ్యాయన ప్రదేశములోని అన్ని గ్రామములు విద్యుత్ సరఫరా మరియు మంచినీటి సౌకర్యం కలిగి ఉన్నాయి

**4 గుర్తింపు ఆంచన మరియు ఉపశమన చర్యలు**

**4.1 గాలి వాతావరణము**

**ప్రాసెస్ ఎమిషన్స్**

ఈ తయారీ విధానములో హైడ్రోజన్ క్లోరైడ్, సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్, కార్బన్ డై ఆక్సైడ్, నైట్రోజన్ మరియు హైడ్రోజన్ వాయువు లు వెలువడును. వీటిని సరిపడు స్కర్బింగ్ సిస్టమ్ ద్వారా లేదా ఫ్లేమ్ ఆరెస్టర్ ద్వారా కంట్రోల్ చేయబడును.

ఈ తయారీ విధానములో వాయువులు వెలువడును. వీటిని సరిపడు స్కర్బింగ్ సిస్టమ్ ద్వారా లేదా ఫ్లేమ్ ఆరెస్టర్ ద్వారా కంట్రోల్ చేయబడును.

**పోల్యూటెన్ట్ గ్యాస్లు వివరములు**

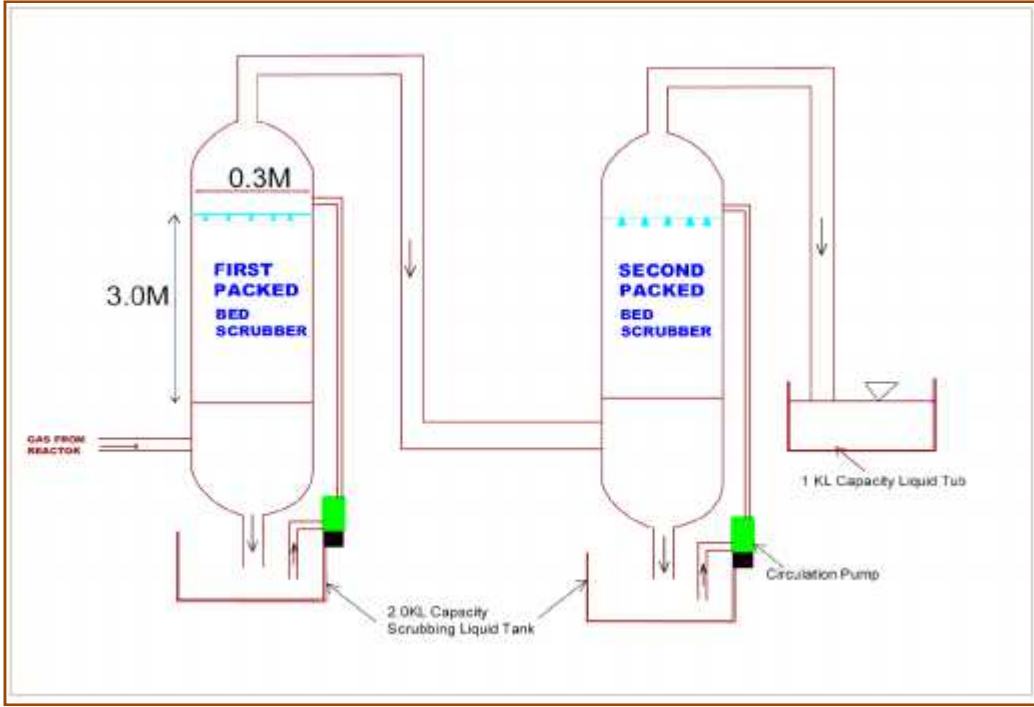
క్రమ సంఖ్య	గ్యాస్ వివరములు	రోజు ఉత్పత్తి Kg/Day	డిస్పోజల్ మెథడ్
1	హైడ్రోజన్ క్లోరైడ్	4.00	చల్లని నీటితో స్కర్బింగ్ చేయబడును
2	సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్	82.00	కాస్టిక్ లై స్కర్బింగ్ చేయబడును

**నాన్ పోల్యూటెన్ట్ గ్యాస్లు వివరములు**

క్రమ సంఖ్య	గ్యాస్ వివరములు	రోజు ఉత్పత్తి Kg/Day	డిస్పోజల్ మెథడ్
1	హైడ్రోజన్	24.00	నైట్రోజన్ గ్యాస్ ద్వారా గాలిలోకి విడుదల చేయబడును
2	నైట్రోజన్	6.00	గాలిలోకి విడుదల చేయబడును
3	ఆక్సిజన్	6.00	గాలిలోకి విడుదల చేయబడును
4	కార్బన్ డై ఆక్సైడ్	230.00	గాలిలోకి విడుదల చేయబడును

**రైట్ సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్ లిమిటెడ్**

బొమ్మ : 1 సిగ్మాటిక్ డయాగ్రామ్ ఆఫ్ ఎమిషన్ కంట్రోల్ సిస్టమ్



బాయిలర్ నుండి వెలువడు పర్మిక్యులేట్ మ్యాటర్ ను (PM) నియంత్రించుటకు బ్యూగ్ ఫిల్టర్ను ఉపయోగించబడును. బాయిలర్ ద్వారా వెలువడు సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్, (SO<sub>2</sub>) & ఆక్సైడ్స్ ఆఫ్ నైట్రోజన్ (NOx) 30 మీటర్ల ఎత్తుగల పొగగొట్టము ద్వారా గాలిలోనికి విడుదల చేయబడునూయు వ్యాప్తి నమునా చేసిన పిదప వచ్చిన పర్మిక్యులేట్ మ్యాటర్ (PM)సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్ మరియు ఆక్సైడ్స్ ఆఫ్ నైట్రో జన్విలువలు CPCB వారు ఆమోదించిన పరిధికి లోబడి ఉన్నవి.

**4.2 ప్రస్తుత మరియు ప్రతిపాదిత విస్తరణ తరువాత నీటి వాతావరణము**

ప్రస్తుత నీటి వినియోగము ప్రతి దినము 32.48 కిలో లీటర్లు, 14.4 కిలో లీటర్ల వ్యర్థజలములు విడుదల అగుచున్నవి. ఈ ప్రతిపాదిత ప్రాజెక్ట్ కారకు ప్రతిదినము 208.0 కిలో లీటర్ల నీటి అవసరము ఉన్నది ఈ ప్రాజెక్ట్ వలన ప్రతిదినము 100.0 కిలో లీటర్ల వ్యర్థజలములు విడుదల అగును. ఈ వ్యర్థజలములు ప్రాసెస్ నుండి ఫ్లోర్ అండ్ రియక్టర్ వాషింగ్స్ వలనను కూలింగ్ వర్ మరియు బాయిలర్ వలనను, స్క్రబ్బింగ్ సిస్టమ్ వలనను, డియమ్ ప్లాంట్ వలనను మరియు డొమిస్టిక్ అవసరముల వలన విడుదల అగును. ఈ వ్యర్థజలములను హెచ్.టి.డి.ఎస్ & ఎల్.టి.డి.ఎస్ గా విభజించబడును.

**రైట్ సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్.లిమిటెడ్**

**పట్టిక 14: ప్రతిపాదిత విస్తరణ తరువాత వ్యర్థజలముల వివరములు.**

క్రమ సంఖ్య	పర్పస్	వ్యర్థజలము లీటర్స్ / రోజు
1	ప్రోసెస్	71.00
2	వాష్	2.00
3	బాయిలర్లు బ్లోడాన్	8.00
4	కూలింగ్ టవర్ రిప్లనిష్మెంట్ బ్లోడాన్	13.00
5	డి యమ్ ప్లాంట్ రిజనరెషన్	2.00
6	స్కబర్లు	2.00
7	డొమెస్టిక్	2.00
	<b>మొత్తం</b>	<b>100.00</b>

**పట్టిక 15 : ప్రతిపాదిత విస్తరణ తరువాత హెచ్.టి.డి.ఎస్ & ఎల్.టి.డి.ఎస్ వివరములు**

క్రమ సంఖ్య	యూనిట్	హెచ్.టి.డి.ఎస్	ఎల్.టి.డి.ఎస్	ఉత్పత్తి అగు కాలుష్య నీరు లీటర్స్ / రోజు
1	ప్రోసెస్	63.00	8.00	71.00
2	వాష్	0.00	2.00	2.00
3	బాయిలర్లు	8.00	0.00	8.00
4	కూలింగ్ టవర్ రిప్లనిష్మెంట్ బ్లోడాన్	0.00	13.00	13.00
5	డి యమ్ ప్లాంట్	2.00	0.00	2.00
6	స్కబర్లు	2.00	0.00	2.00
7	డొమెస్టిక్	0.00	2.00	2.00
	<b>మొత్తం</b>	<b>75.00</b>	<b>25.00</b>	<b>100.00</b>

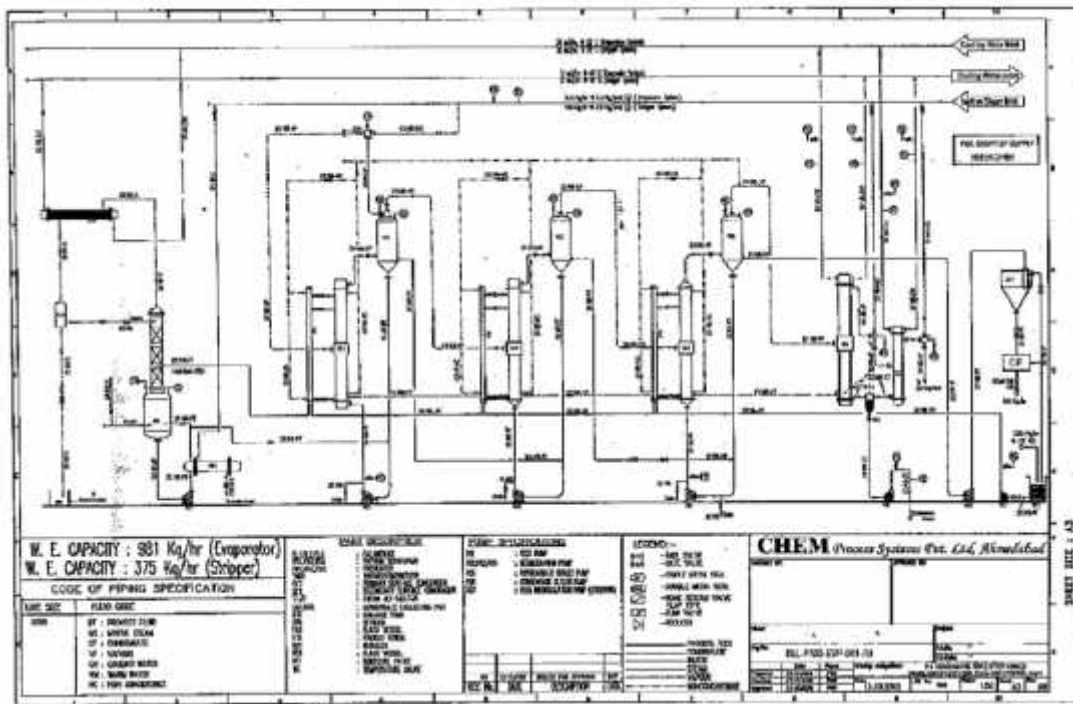
రైట్ సోర్స్ ఇండస్ట్రీయల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్.లిమిటెడ్



ఈ ప్రతిపాదిత ప్రాజెక్ట్ వల్ల వచ్చు వ్యర్థజలమును జీరోలిక్విడ్డిస్చార్జ్ పద్ధతి ద్వారా శుద్ధిచేసి తిరిగి వినియోగించబడును. ఈ ప్రక్రియ కొరకు స్ట్రిప్పర్, ఎమ్ ఇ ఇ సిస్టమ్, ఎ టి ఎఫ్ డి సిస్టమ్, బయోలాజికల్ ట్రీట్‌మెంట్ సిస్టమ్ మరియు ఆర్.ఓ సిస్టమ్ నెలకొల్పబడును. మరియు నీటిని తిరిగి వినియోగించబడును.

150 కె ఎల్ డి కెపాసిటీ గల ఎమ్ ఇ ఇ మరియు 100 కె ఎల్ డి కెపాసిటీ గల ఆర్.ఓ సిస్టమ్ నెలకొల్పబడును. వీటి వివరములు డ్రాఫ్ట్ ఇ ఐ ఎ లో చాప్టర్ 10 నందు వివరించబడినది.

**బొమ్మ : 2 స్కీమాటిక్ డయాగ్రామ్ ఆఫ్ మల్టిపుల్ ఎఫ్క్లెక్ట్ ఎవాపరేటర్ సిస్టమ్**



**4.3 శబ్ద వాతావరణము**

ఈ ప్రతిపాదిత పరిశ్రమలో ఉపయోగించు బాయిలర్, రియాక్టర్స్, డీజిసెట్స్ మరియు కంప్రెసర్స్ వలన కొద్దిపాటి శబ్దకాలుష్యం కలుగును. పరిశ్రమకు వచ్చిపోవు వాహనములు వలన కొద్ది పాటి శబ్ద కాలుష్యము కలుగును. ఈ పరిశ్రమలో పేర్కొన్న ఈ శబ్దకాలుష్యకారకములు ఆయిల్ మరియు గ్రీజ్ నిర్వాహణతో నివారించబడును. డీజిల్ జనరేటర్కు ఎకోస్టిక్ ఎన్‌క్లజర్ బిగించబడును. కాంపౌండ్‌వాల్ వెంబడి 5-10 మీటర్ల వెడల్పుతో దట్టమైన గ్రీన్ బెల్ట్ ఆభివృద్ధి చేయబడును. దీని వలన ఈ పరిశ్రమ నుండి వచ్చు కొద్దిపాటి శబ్దకాలుష్యాన్ని నివారించబడును.

**రైటోసోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్.లిమిటెడ్**

**4.4 భూమి వాతావరణము**

ఈ ప్రతిపాదిత పరిశ్రమ వలన ఉత్పన్నమగు వ్యర్థకాలుష్యములను జాగ్రత్తగా నిలువచేసి డిస్పోజ్ చేయబడును. అందువలన భూమి పై ఎటువంటి ప్రతికూల ప్రభావము ఉండదు.

**4.5 జీవావరణ వాతావరణము**

ఈ అధ్యాయన సమయంలో జంతు మరియు వృక్షజాల వివరములు సేకరించ బడినవి. ఈ సేకరణలో ఆ ప్రదేశములో ఎటువంటి అంతరించిపోతున్న ప్రమాదకర స్థితిలో ఉన్న మరియు రక్షించవలసిన స్థితిలో ఉన్న మొక్కలు కాని జంతువులు కాని లేవు ఈ ప్రతిపాదిత కర్మాగారము వలన జంతు మరియు వృక్షజాలములపై ఎటువంటి హానికరమైన ప్రభావములు ఉండబోవు.

**4.6. ప్రస్తుత మరియు ప్రతిపాదిత విస్తరణ తరువాత ఘనవ్యర్థపదార్థములు**

ప్రస్తుతం ఈ కర్మాగారము వలన విడుదల అవుతున్న ఘనవ్యర్థముల వివరములు కింద పొందు పరచబడినవి.

**పట్టిక 16 : ప్రస్తుత ఘనవ్యర్థపదార్థములు వివరణ**

క్రమ సంఖ్య	నేమ్ ఆఫ్ ది సాలిడ్ వేస్ట్	రోజు ఉత్పత్తిచేయు ప్రాడక్ట్స్	డిస్పోజల్ మెథడ్
1	ఎఫ్ఇ రెసిడ్యు	9.9 టి పి ఎమ్	టి ఎస్ డి ఎఫ్ కు పంపబడును
2	స్పెంట్ కేటలిస్ట్	17.00 కెజి	
3	ఇ టి పి స్లడ్జ్	300.00 కెజి	
4	సాల్వెంట్స్ డిస్టిలెషన్ రెసిడ్యు	35.00 కెజి	టి ఎస్ డి ఎఫ్ / సిమెంట్ ఇండస్ట్రీస్ కు పంపబడును
5	స్పెంట్ కార్బన్	67.00 కెజి	

**ఆపాయకర వ్యర్థముల వివరణములు**

క్రమ సంఖ్య	డిస్పోజ్షన్	పరిమాణం	మోడ్ ఆఫ్ డిస్పోజల్
1	స్పెంట్ సాల్వెంట్స్	1.75 టి పి ఎమ్	వీటిని రీకవరి చేసి తిరిగి వినియోగించబడును.
2	వేస్ట్ ఆయిల్స్	40 లీ /సంవత్సరమునకు	SPCB వారి అనుమతి పొందిన రీసైక్లింగ్ వారి కి పంపబడును
3	డీటాక్సిఫైడ్ కంటైనర్స్ & కంటైనర్స్ లైనర్స్	150 నెం/నెలకు	SPCB అనుమతి పొందిన వారికి పంపబడును.

**రైట్ సోర్స్ ఇండస్ట్రీయల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్. లిమిటెడ్**

**పట్టిక 17 ప్రతిపాదిత విస్తరణ తరువాత ఘనవ్యర్థపదార్థములు వివరణ**

క్రమ సంఖ్య	నేమ్ ఆఫ్ ది సాలిడ్ వేస్ట్	రోజు ఉత్పత్తిచేయు కేజి / డె	డిస్పోజల్ మెథడ్
1	ఆర్గానిక్ సాలిడ్ వేస్ట్	1567.00	సిమెంట్ ఇండస్ట్రీస్ కు పంపబడును
2	స్పెంట్ కార్బన్	163.00	సిమెంట్ ఇండస్ట్రీస్ కు పంపబడును
3	సాల్వెంట్స్ డిస్టిలెషన్ రెసిడ్యూ	281.00	సిమెంట్ ఇండస్ట్రీస్ కు పంపబడును
4	ఇన్ ఆర్గానిక్ సాలిడ్ వేస్ట్	584.00	టి ఎస్ డి ఎఫ్ కు పంపబడును
5	ఇ టి పి స్లడ్జ్	10.00	టి ఎస్ డి ఎఫ్ కు పంపబడును
6	ఎమ్.ఇ.ఇ సాల్ట్	4357.00	టి ఎస్ డి ఎఫ్ కు పంపబడును
7	కోల్ యాష్ ప్రమ్ బాయిలర్	10000.00	బ్రిక్ మ్యానుఫ్యాక్చరర్స్ కు పంపబడును

**ఆపాయకర వ్యర్థముల వివరణములు**

క్రమ సంఖ్య	డిస్పోజల్	పరిమాణం	మోడ్ ఆఫ్ డిస్పోజల్
1	వేస్ట్ ఆయిల్స్ & గ్రీస్	200 లీ   సంవత్సరము	SPCB వారి అనుమతి పొందిన రీసైక్లింగ్ వారికి పంపబడును
2	డీటాక్సిఫైడ్ కంటైనర్స్ & కంటై నర్స్ లైనర్స్	150 నెం/నెలకు	SPCB అనుమతి పొందిన వారికి పంపబడును.
3	యూజ్‌డ్ లెడ్ యాసిడ్స్ బ్యాటరీస్	4 నెం/ సంవత్సరానికి	కొత్తబ్యాటరీ కొరకు తిరిగి ఇవ్వబడును.

**4.7 ప్రమాద అంచనా మరియు విపత్తు నిర్వహణ ప్రణాళికా**

ప్రమాదములు జరుగుటవలన ఏర్పడు నష్టముల పరిధిని గుర్తించుటకు మరియు నష్టములను నివారించుటకు తీసుకొన వలసిన చర్యలను నిర్ణయించుటకు అన్ని విధములైన ఆధ్యయనములు చేయబడినవి. ఈ వివరములు డ్రాఫ్ట్ (EIA) లోని ఛాప్టర్ 7 నందు పొందు పరచబడినవి.

**5. పర్యావరణ నిర్వాహక పథకము**

**5.1 నిర్వాణాదశ**

ఈ దశ యందు సైట్ ప్రిపరేషన్, ఫౌండేషన్ వర్క్, మెటీరియల్ సరఫరా, భవనములు నిర్మించుటవలన మరియు ఎక్స్‌జిప్ట్ మెంట్ బిగించుట వలన వచ్చు కాలుష్యములు చాలా తక్కువ మరియు వాటిని సమర్థవంతముగా నివారించుటకు

**రైట్ సోర్స్ ఇండస్ట్రీయల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్. లిమిటెడ్**

అవసరమైన చర్యలు చెప్పబడ్డారు. ఈ నిర్మాణ సమయంలో వచ్చు శబ్దకాలుష్యము చాలా తక్కువ మరియు రాత్రివేళల యందు శబ్దకాలుష్యము ఏర్పడు పనులు చేపట్టబడవు.

## 5.2 కర్మాగార నిర్వహణ దశ

### ఎ) గాలి కాలుష్య నిర్వహణ

- రియాక్టర్ల నుంచి వెలువడు వాయువులను రెండు స్టేజిలు కలిగిన స్క్రబ్బింగ్ సిస్టమ్ ద్వారా నియంత్రించబడును.
- స్టోరేజ్ ట్యాంక్స్ నుంచి వెలువడు ఫ్యూజిటివ్ ఉద్గారములను వెంట్ కండెన్సర్ అమర్చుట వలన నిరోధించబడును. రియాక్టర్ నుండి వెలువడు ఫ్యూజిటివ్ ఉద్గారములను ప్రాథమిక మరియు మాధ్యమిక కండెన్సర్ తో నిరోధించబడును ఈ కండెన్సర్ కు చల్లని బ్రెయిన్ సొల్యూషన్ పంపుట ద్వారా 95 శాతం వరకు సాల్వెంట్ ను రికవర్ చేయబడును
- ఈ ప్రతిపాదించిన 3 టి పి హెచ్ బాయిలర్లకు 30 మీటర్ల ఎత్తుగల పొగగొట్టము అమర్చుట వలన వాయు కాలుష్య కారకములను గాలి లోనికి సురక్షితముగా విడుదల చేయబడును మరియు బాయిలర్ నుండి వెలువడు దుమ్ముకారకములు నిరోధించుటకు బ్యాగ్ ఫిల్టర్ మరియు సైక్లోన్ సెపరేటర్ అమర్చబడును.

### బి) నీటి కాలుష్యనిర్వహణ

కలుషిత నీటిని ZLD డిశ్చార్జ్ సిస్టమ్ ద్వారా శుద్ధి చేసి తిరిగి వినియోగించబడును. హెచ్ టి డి యస్ కలుషిత నీటిని స్టీమ్ స్టిప్పర్, ఎమ్ ఇ ఇ సిస్టమ్ మరియు ఎ టి ఎఫ్ డి ద్వారా శుద్ధిచేయబడును. ఈ శుద్ధి చేయగా వచ్చు జలమును ఎల్ టి డి ఎస్ జలములతో కలిపి బయోలాజికల్ ట్రీట్ మెంట్ చేసి తదుపరి ఆర్ ఒ సిస్టమ్ నందు ప్రాసెస్ చేయబడును ఈ ప్రాసెస్ చేసిన నీటిని తిరిగి వినియోగించబడును.

ఈ ప్రక్రియలో వచ్చు ఘనవ్యర్థములను TSDF కు పంపబడును.

### సి) శబ్దకాలుష్య నిర్వహణ

- అన్నిరకములైన యంత్రములకు ఆయిల్ గ్రీజ్ నిర్వహణతో శబ్దకాలుష్యాన్ని నివారించబడును.
- ప్రహరి గోడ వెంబడి 5- 10 మీటర్లు వెడల్పుతో దట్టమైన చెట్లను పెంచుటవలన శబ్దకాలుష్యాన్ని నివారించబడును.

### డి) ఘనవ్యర్థముల నిర్వహణ

ఈ కర్మాగారము నుండి వెలువడు ఘనవర్దపదార్థములును (డిస్టిలేషన్ రెసిడ్యు) ఇ టి పి స్లడ్జ్, ప్రాసెస్ ఆర్గానిక్ వెస్ట్, ప్రాసెస్ ఇనార్గానిక్ వెస్ట్, ఎమ్ ఇ ఇ సాల్ట్స్, స్పెంట్ కార్బన్, మొదలగునవి జాగ్రత్తగా బద్రపరచి వాటిని సురక్షితముగా టి ఎస్ డి ఎఫ్ / సిమెంట్ పరిశ్రమ కు పంపబడును.

రైట్ సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్. లిమిటెడ్

**ఇ) గ్రీన్ బెల్ట్**

ఈ కర్మాగారము నందు మొత్తము స్థలము అయిన 11.81 ఎకరములలో, 4.0 ఎకరముల స్థలములో గ్రీన్ బెల్ట్ అభివృద్ధి చేయబడును. ఇందులో ప్రహరీగోడ వెంబడి అభివృద్ధి పరచబడును. దీని కొరకు 6,50,000 రూపాయలతో ప్రాణాళిక రచించబడినది. ఈ ధనమును మూడు సంవత్సరములలో ఖర్చు చేయబడును. ఇందులో మొదటి సంవత్సరము మొక్కలు నాటుటకు 3,50,000 రూపాయలు రెండవ సంవత్సరము 2,00,000 వేల రూపాయలు అభివృద్ధి కొరకు, మూడు సంవత్సరమునకు 1,00,000 అభివృద్ధి మరియు నిర్వాహణ కొరకు ఖర్చు చేయబడును. ఇందులో పెంచబడు చెట్లకు సంబంధించిన వివరములు డ్రాఫ్ట్ (EIA)లో పొందు పరచబడినవి.

**ఇ) సాల్వెంట్ రికవరీ**

95 శాతము వరకు సాల్వెంట్ డిస్టిలెషన్ ద్వారా రికవరీ చేయబడును.

**5.3 పర్యావరణ నిర్వహణ విభాగము**

సనగ్గ్ ల్యాబోరేటరీస్ ప్రైవేటు లిమిటెడ్. నందు పర్యావరణ నిర్వహణ కొరకు అనుభవజ్ఞులతో కూడిన ప్రత్యేక పర్యావరణ నిర్వహణ విభాగము నెలకొల్పబడును. ఈ విభాగము కర్మాగార నిర్మాణ సమయమందు మరియు కర్మాగార నిర్వహణ యందు అన్ని జాగ్రత్తలు తీసుకొనబడును.

**5.4 పర్యావరణ పర్యవేక్షణ పథకము**

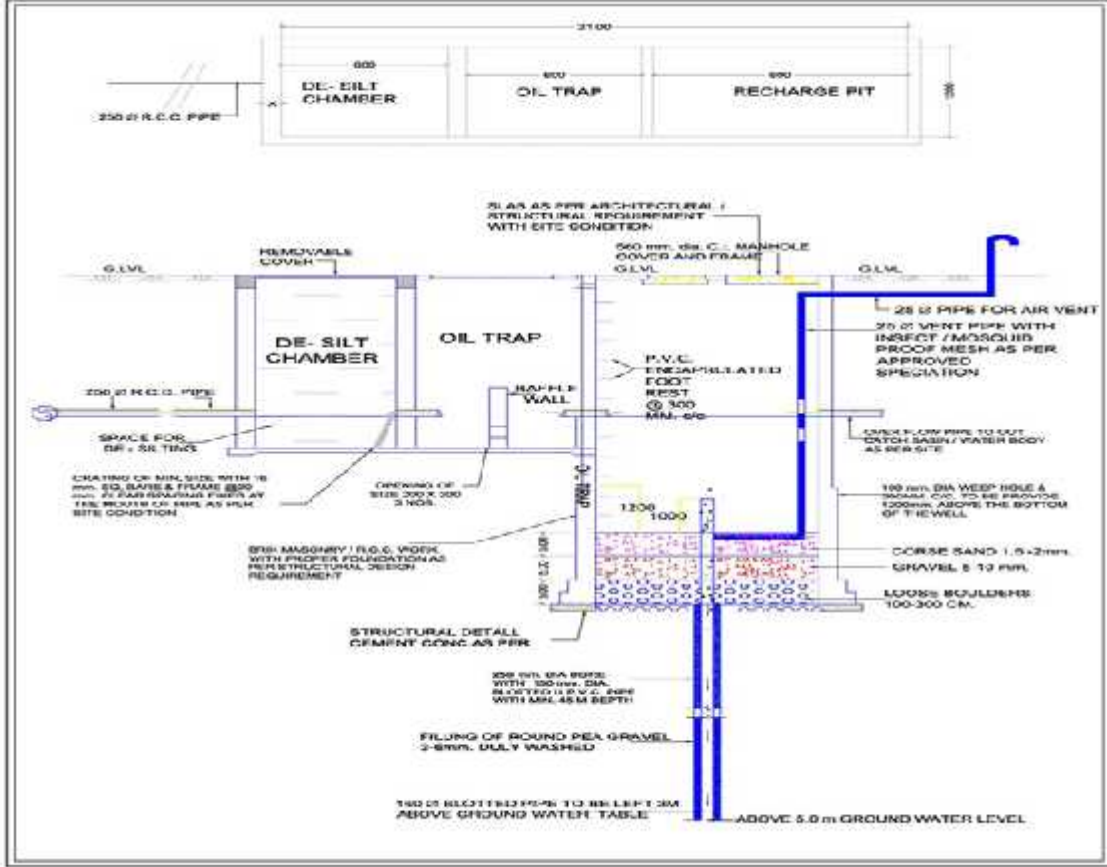
కేంద్ర అటవీ మరియు పర్యావరణ మంత్రిత్వశాఖ వారిచే ఆమోదించబడిన NABLవారిచే ఆమోదించబడిన ల్యాబోరేటరీ తరచుగా పర్యావరణమును పర్యవేక్షించబడును

**జల నియంత్రణ ప్రణాళిక**

జల కాలుష్యం జరుగకుండా వ్యర్థ రసాయనిక ప్రమాదకర పదార్థాలను శుద్ధీకరించడానికి మౌళిక సదుపాయాలు డ్రైనేజి సిస్టమ్, వేస్ట్ వాటర్ కలెక్షన్ మరియు వాటి శుద్ధీకరణ మరియు తిరిగి వినియోగించటం జరుగుచున్నది. ప్రాజెక్టు డిజైన్ స్టేజీలో శుద్ధీకరణ చేయబడును. వర్షపు నీళ్ళను స్టోర్ చేసి హార్వెస్టింగ్ పద్ధతిన స్థానిక ప్రదేశాన్ని కాలుష్య నియంత్రణ కొరకు నీటి వాడకం చేయబడును. కాలుష్యం బయటకు రాకుండానే నియంత్రించే అన్ని పద్ధతులను పాటించడం వల్ల ఏ రకమైన కాలుష్య సమస్యలు ఉత్పన్నం కావు.

**రైట్ సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్. లిమిటెడ్**

**FIGURE-2: ROOF WATER HARVESTING STRUCTURE**



**6.0 వాన నీటి వినియోగము**

ఈ కర్మాగారము నందు భవనము పై కప్పుల నుంచి వచ్చు వాన నీటిని ఆవరణ యందు పడిన వాననీటిని కాలువ ద్వారా ఇంకుడు గుంతలకు పంపించబడును తద్వారా భూగర్భజలములు ఆభివృద్ధి చెందును.

**7.0 ఇ ఎమ్ పి బడ్జెట్ (EMP)**

ఈ కర్మాగారము వారు పర్యావరణ నిర్వాహణ పథకము కొరకు 176.5లక్షలు మరియు ప్రతి సంవత్సరము నిర్వాహణ కొరకు 18.0 లక్షలను ఖర్చు చేయదలచినారు.

రైట్ సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్. లిమిటెడ్

**పట్టిక18: ప్రతిపాదిత విస్తరణ తరువాత ఇ ఎమ్ పి కి కెటాయించబడు నిదుల వివరములు**

క్రమ సంఖ్య	వివరములు	కెపిటల్ ఖర్చు రూపాయలు లక్షలలో	ప్రతి సంవత్సరము చేయు ఖర్చు రూపాయలు లక్షలలో
1.	పొల్యుషన్ కంట్రోల్ ఎక్విప్ మెంట్	20.0	3.0
2.	జెడ్ ఎల్ డి సిస్టమ్	145.0	7.0
3.	వర్షపు నీటి ఇంకుడు గుంతలు	3.0	0.0
4.	చెట్ల పెంపకం	6.5	2.0
5.	వాతావరణ పరిరక్షణ/ఆరోగ్యపరీరక్షణ	2.0	3.0
6.	పర్యావరణ మొనటరింగ్	0.0	3.0
	<b>మొత్తం</b>	<b>176.5</b>	<b>18.0</b>

**8. సామాజిక ఆర్థిక అభివృద్ధి కార్యక్రమములు**

- ఈ కర్మాగారము విస్తరణ వలన ఆ ప్రదేశము నందు ఉపాధి అవకాశములు పెరుగును.
- ఈ ప్రతిపాదిత విస్తరణ వలన ఎటువంటి తరలింపుగాని వునరావాసాములు గాని అవసరము లేదు.
- ఈ కర్మాగారము వారు అక్కడి ప్రజల కొరకు కార్యక్రమములు చేపట్టెదరు.
- ఈ కర్మాగారము విస్తరణ వలన గ్రామమునకు రెవెన్యూ వృద్ధి కలుగును.

**9 ప్రాజెక్ట్ వలన లాభములు**

- దగ్గర గ్రామముల ప్రజలకు ఉపాధి అవకాశములు కలుగును
- దగ్గర గ్రామముల నాన్ టెక్నికల్ ప్రజలకు కూడా ఇన్ డైరెక్ట్ ఉపాది కలుగును
- ఈ పరిశ్రమ వారు స్థానిక గ్రామ పంచాయితీ తో కలిసి సామాజిక అభివృద్ధి కార్యక్రమలలో పాలు పంచుకొనెదరు.

**10. ముగింపు**

సనర్గ్ ల్యాబోరేటరీస్ ప్రైవేటు లిమిటెడ్. వారు ఉత్పత్తి అగు వ్యర్థ జలమలను ZLD సిస్టమ్ ద్వారా శుద్ధిచేసి వినియోగించు కొనుటకు, వాయుకాలుష్యములను సమగ్రముగా నిరోధించుటకు మరియు ఉత్పత్తి అగు ఘనవ్యర్థములను సేఫ్ డిస్పాజల్ చేయుటకు నిశ్చయించు కున్నారు.

ఈ ప్రాజెక్టు స్థాపించడం వలన సమీప ప్రదేశములలో సామాజిక మరియు భౌతిక అభివృద్ధి జరుగును.

**రైట్ సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్. లిమిటెడ్**